

SOLDA EM PASTA SMD



Principais características

- Baixo resíduo
- Tempo de vida no estêncil prolongado
- Longo tempo de aderência após aplicação sobre a pci
- Molhabilidade excelente
- Classificação RoHS conforme JSTD004

• **Fabricamos solda em pasta SMD**  conforme Diretiva **RoHS** 2002/95/EC

Especificações

Nossa solda em pasta SMD é produzida com metais de alta pureza (estanho, chumbo, prata e cobre).

Composições: (Sn63 / Pb37 e Sn62 / Pb36 / Ag2).

Composições LEAD FREE – ROHS (SAC 305; SAC 0307).

Metal contido	Viscosidade	Aplicação	Embalagem
85%	300 a 450 Kcps	Dispenser	Seringa 100 g
90%	700 a 900 Kcps	Estencil	Pote 500 g e Seringa 700 g

Granulometria

Tamanho da partícula

MESH	IPC TYPE
- 325 / + 500	3
- 400 / + 500	4
- 500	5

Recomendações de Utilização

A pasta de solda deve ser retirada da geladeira de 3 - 6 horas antes do uso para entrar em equilíbrio térmico com o meio ambiente. Após equilíbrio de temperatura, a solda deve ser suavemente misturada. O objetivo da mistura é garantir a homogeneidade da pasta.

Recomendações de Armazenagem

A pasta deve ser armazenada a uma temperatura entre (2 – 10 °C) para minimizar a evaporação do solvente, separação de fluxo do metal e minimizar a atividade química.

Prazo de Validade

Consultar data sheet do material.

SOLDA
COBIX[®]

EXCELÊNCIA NA PRODUÇÃO DE SOLDAS.