

SOLDA EM BARRA DROSS FREE ALLOY



Principais Características

- Alta Pureza
- Liga Eutética
- Reduz formação de borras
- Compatível com todos tipos de Fluxos
- Excelente molhagem
- Baixa tensão superficial
- Alto Brilho

Descrição

A solda COBIX® “Dross Free Alloy” liga Sn63/Pb37, oferece melhor performance e garantia ao processo de soldagem, justamente porque durante o processo de fabricação a liga é submetida a tratamento de refino com a finalidade de remover os óxidos contidos no metal. Este processo confere a liga melhor fluidez eliminando a formação de pontes, curtos, etc. O processo “Dross Free Alloy” é empregado em toda linha de soldas produzidas pela COBIX®.

Especificações

Elemento	COBIX® 63/37 D.F	ASTM B-32
Sn	62,5 - 63,5	62,5 - 63,5
Pb	Diferença	Diferença
Sb (máx.)	0,10	0,50
Cu (máx.)	0,05	0,08
Bi (máx.)	0,10	0,25
Ag (máx.)	0,015	0,015
Fe (máx.)	0,005	0,02
Zn (máx.)	0,003	0,005
Al (máx.)	0,005	0,005
As (máx.)	0,03	0,03

Ponto de Fusão / Temperatura de Trabalho

- Ponto de fusão 183 °C
- Faixa de trabalho (imersão): 240 – 250 °C
- Faixa de trabalho (wave): 240 – 250 °C

Dross Test

Na figura ao lado podemos notar as diferenças entre “antes” e “depois” do tratamento.



Manuseio

Este produto contém chumbo, o qual é conhecido como elemento tóxico.
Consultar a Ficha de Segurança do produto para maiores informações.

Embalagem

Caixas com 25 Kg

SOLDA
COBIX®

EXCELÊNCIA NA PRODUÇÃO DE SOLDAS.